



# PROTOTYPAGE / TEST

Service R&D

PROTOTYPE / TEST

<b>DEMANDEUR :</b>	<b>DEMANDE</b> <i>Request</i>	PROTOTYPE <input type="checkbox"/> TEST INTERNE <input checked="" type="checkbox"/> TEST EXTERNE <input type="checkbox"/>	Date :	N° :															
F. GAMBIER			17/02/2006	2002															
N° ECR:	<b>Gamme de produit :</b> <i>Product range</i>	POSITIONING	Nouveau produit : <i>New product</i>	<input checked="" type="checkbox"/>															
Projet :	<b>Produit (ou ref.) :</b> <i>Product (or ref.)</i>	PC100 / PC200 / PC300 / PC400 / PC500 / PC600	Modification des spécifications : <i>Modified specifications</i>	<input type="checkbox"/>															
Autres : X	<b>Designation :</b> <i>Description</i>	COUSSIN DE POSITIONNEMENT	Retour SAV ou production <i>After sells or manufacturing</i>	<input type="checkbox"/>															
<b>Distribution</b>	<b>Code :</b> <i>Code</i>	PC100 / PC200 / PC300 / PC400 / PC500 / PC600	Ressourcing pièce/produit : <i>Ressourcing part/product</i>	<input type="checkbox"/>															
R&D (classement): <input checked="" type="checkbox"/>	<b>Fournisseur/Organisme :</b> <i>Supplier/Organism</i>	/	Qualification périodique <i>Periodic Evaluation</i>	<input type="checkbox"/>															
Demandeur : <input checked="" type="checkbox"/>	<b>Description / Objectif</b> <i>Description / target:</i> VALIDER LES COUSSIN DE POSITIONNEMENT SUIVANT LA NORME BS EN 597-1 ET BS EN 597-2			Autres / Others <input type="checkbox"/>															
Achat : <input checked="" type="checkbox"/>				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Pièce</td> <td style="text-align: center;">Montage</td> </tr> <tr> <td>Prototype</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>EI (Initial Sample)</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Prés-série (Pre-run)</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Serie (Mass-produced)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table>		Pièce	Montage	Prototype	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	EI (Initial Sample)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Prés-série (Pre-run)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Serie (Mass-produced)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				Pièce	Montage														
Prototype				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>														
EI (Initial Sample)				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>														
Prés-série (Pre-run)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																	
Serie (Mass-produced)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
Qualité : <input checked="" type="checkbox"/>	Nombre d'échantillons fournis <i>Sample number free</i>	/																	
Autres : <input type="checkbox"/>	Délai souhaité : 17/02/2006																		
	Justification du délai / why: /																		
Hauteur :	Largeur :	Profondeur :																	
Roue avant : solid <input type="checkbox"/> pneumatique <input type="checkbox"/>	Roue arrière: solid <input type="checkbox"/> pneumatique <input type="checkbox"/>																		
Dossier : fixe <input type="checkbox"/> Recliner <input type="checkbox"/> Folding <input type="checkbox"/> Gaz <input type="checkbox"/>																			

<b>LABORATOIRE</b>	<b>RAPPORT</b> <i>Report</i>	Délai Laboratoire : 17/02/2006																																																															
MOYEN MIS EN ŒUVRE / <i>Means implemented:</i> Rapport de test BTG ref : 30/01812/1 (PC100), 30/0191 (PC200), 30/01812/3 (PC300), 30/01812/2 (PC400), 30/01812/4 (PC500), 30/02139 (PC600)		Normes / <i>Norms</i> : BS EN 597-1 BS EN 597-2																																																															
PROTOCOLE DE TEST / <i>Test protocol:</i> BS EN 597-1 : Evaluation de l'allumabilité des matelas et des sommiers rembourrés - partie 1 : source d'allumage : cigarette en combustion. BS EN 597-2 : Evaluation de l'allumabilité des matelas et des sommiers rembourrés - partie 2 : source d'allumage équivalente à l'allumette		Spécifications : /																																																															
DEROULEMENT / <i>Development :</i>																																																																	
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">BS EN 597-1</th> <th colspan="4">BS EN 597-2</th> </tr> <tr> <th></th> <th>Temps de brûlage (maxi)</th> <th>RESULTAT</th> <th>Housse percée à :</th> <th>Inflammation à :</th> <th>Suppression de la flamme à :</th> <th>Extinction à :</th> <th>RESULTAT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PC 100</td> <td>17min</td> <td>ok</td> <td>3s</td> <td>4s</td> <td>15s</td> <td>21s</td> <td>ok</td> </tr> <tr> <td>PC 200</td> <td>16min</td> <td>ok</td> <td>3s</td> <td>4s</td> <td>15s</td> <td>18s</td> <td>ok</td> </tr> <tr> <td>PC 300</td> <td>17min</td> <td>ok</td> <td>3s</td> <td>4s</td> <td>15s</td> <td>15s</td> <td>ok</td> </tr> <tr> <td>PC 400</td> <td>18min</td> <td>ok</td> <td>3s</td> <td>4s</td> <td>15s</td> <td>15s</td> <td>ok</td> </tr> <tr> <td>PC 500</td> <td>16min</td> <td>ok</td> <td>3s</td> <td>4s</td> <td>15s</td> <td>15s</td> <td>ok</td> </tr> <tr> <td>PC 600</td> <td>18min</td> <td>ok</td> <td>3s</td> <td>4s</td> <td>15s</td> <td>17s</td> <td>ok</td> </tr> </tbody> </table>	BS EN 597-1			BS EN 597-2					Temps de brûlage (maxi)	RESULTAT	Housse percée à :	Inflammation à :	Suppression de la flamme à :	Extinction à :	RESULTAT	PC 100	17min	ok	3s	4s	15s	21s	ok	PC 200	16min	ok	3s	4s	15s	18s	ok	PC 300	17min	ok	3s	4s	15s	15s	ok	PC 400	18min	ok	3s	4s	15s	15s	ok	PC 500	16min	ok	3s	4s	15s	15s	ok	PC 600	18min	ok	3s	4s	15s	17s	ok	
BS EN 597-1			BS EN 597-2																																																														
	Temps de brûlage (maxi)	RESULTAT	Housse percée à :	Inflammation à :	Suppression de la flamme à :	Extinction à :	RESULTAT																																																										
PC 100	17min	ok	3s	4s	15s	21s	ok																																																										
PC 200	16min	ok	3s	4s	15s	18s	ok																																																										
PC 300	17min	ok	3s	4s	15s	15s	ok																																																										
PC 400	18min	ok	3s	4s	15s	15s	ok																																																										
PC 500	16min	ok	3s	4s	15s	15s	ok																																																										
PC 600	18min	ok	3s	4s	15s	17s	ok																																																										
CONCLUSION : Les coussins PC100 , PC200, PC300, PC400, PC500 et PC 600 sont conformes aux normes BS EN 597-1 ET 597-2																																																																	
Rédigé par : <i>Written by:</i>	<b>H CORNO</b>	Approuvé par : <i>Approved by:</i>	<b>H. CORNO</b>	RESULTAT : <i>Result</i>	<b>ACCEPTÉ</b>																																																												
Date : 17/02/2006		Date : 17/02/2006																																																															